

Standoblue – Technologia od A do Z.



Sztuka lakierowania.

➔ **Aplikacja mokro-na-mokro** może być wykonana przy użyciu następujących produktów:

- Stadox VOC Nonstop Primer Filler: 30 min w 20°C
- Standoflex 2K Plastic Primer Surfacer: 30 min w 20°C

Aprobaty - system Standoblue uzyskał aprobaty wiodących producentów samochodów

➔ **Biblioteczka kolorystyczna** stworzona i wykorzystywana przy poprzednich systemach nie jest kompatybilna ze Standoblue, ponieważ wykorzystywane są inne pigmenty.

➔ **Cieniowanie** - Standoblue Color Blend może być użyty do wszystkich rodzajów napraw:



1. Aplikuj Standoblue Color Blend zamkniętą warstwą na zapodkładowane podłoże.



2. Nałóż gotową mieszkankę Standoblue do krawędzi mokrego preparatu.



3. Zakończ proces poprzez aplikację koloru oraz cieniowanie na mokrej strefie analogicznie do aplikacji pół warstwy podczas procesu normalnej aplikacji.

Color Blend dostępny w linii Standoblue ułatwia cieniowanie i naprawy miejscowe. Należy aplikować 1-2 lekko zamknięte warstwy, by osiągnąć powłokę odpowiednią do cieniowania.

Colorbox Standoblue może być użyty wyłącznie do pracy z tym systemem. Każda fiszka pokryta jest oryginalnym natryskiem, by oddać w pełni kolor.

Czas aplikacji lakieru bezbarwnego to 72 godzin.

➔ **Dobarwianie** Standoblue, tam gdzie to możliwe, powinno być przeprowadzane za wykorzystaniem Genius, jednakże rekomendowane jest użycie maksimum 5% tonera dodanego do receptury.

Dopasowanie kolorystyczne jest prostsze dzięki wykorzystaniu color boxu lub spektrofotometru Genius+.

➔ **Efektywne korzystania z biblioteczki** kolorów jest wskazane. Rekomenduje się natryśnięcie 2-3 blaszek za każdym razem, gdy wykonywana jest naprawa. W ten sposób można zarejestrować recepturę wiedząc, że jest ona dopasowana do oryginału.

➔ **Filtrowanie** - rekomendowane sitka 125 mikronów.

➔ **Genius** oferuje rewelacyjne możliwości dopasowania kolorów dzięki umiejętności identyfikacji i wyszukania idealnej propozycji wśród tysięcy receptur.



Gotowość do natrysku zależy od rodzaju naprawy, ale generalnie wymaga wykorzystania Regulatora Lepkości Standoblue.

Grubość powłoki różni się pomiędzy kolorami uni oraz kolorami z efektem; przy zwykłej aplikacji będzie to różnica pomiędzy 10 - 25 mikronów.

➔ **Ilość warstw** jest zdefiniowana jako 1,5 w procesie mokro-na-mokro bez odparowania międzywarstwowego:



1. Zamknięta warstwa do osiągnięcia krycia 75-85%.
2. Następnie cienka warstwa na zwiększonej odległości od podłoża, zanim wyschnie pierwsza warstwa. I ostatnie pół warstwy, które zapewni pełne krycie, rozłożenie ziarna i odcień.

➔ **Jednolite krycie** jest podstawową cechą linii Standoblue i dzięki temu oszczędza czas aplikacji podnosząc produktywność. Przy większości kolorów osiągnięte jest w aplikacji 1,5 warstwy.

➔ **Komora silnika i powierzchnie wewnętrzne** mogą być naprawione przy użyciu mieszanki z zawartością 10% utwardzacza Standoblue przed dodaniem Regulatora Lepkości. Identyfikacja i odnalezienie receptur na komory silnika nie stanowi już problemu, ponieważ dostępny jest colorbox na tworzywca.

Kubki RPS - rekomendowane są te z sitkiem 125 mikronów.

➔ **Lakiery bezbarwne** - wszystkie lakiery bezbarwne VOC Stadox są w pełni kompatybilne ze Standoblue.




Listwy do mieszania pomagają w odpowiednim dozowaniu Regulatora Lepkości lub utwardzacza Standoblue.

➔ **Łatwość usuwania wtrąceń** - przy użyciu włókniny micro fine lub papieru ściernego o b.drobnej gradacji.

➔ **Metryczki techniczne** i systemy lakierowania zawierają wszystkie informacje dotyczące przygotowania i procesów wszystkich rodzajów napraw.

Mieszalnik należy włączyć dwa razy dziennie na 15 minut.

➔ **Naprawy Micro** są bardzo efektywne poprzez użycie gotowej do aplikacji bazy Standoblue; przy trudnych kolorach można zastosować specjalną mieszankę, by otrzymać pożądaný rezultat.

Standoblue mieszanka		Standoblue Color Blend		MIX 199
1	:	1	:	10%
	+		+	

Nawigator efektów zaprojektowano, by ułatwić dobieranie wielkości ziarna. Próbnik składa się z pięciu sektorów określających grupy jasności, a w każdej z nich jest pięć fiszek z wizualizacją wielkości ziarna.

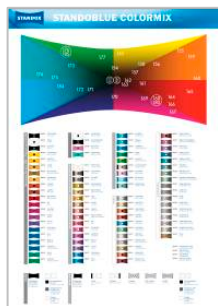


➔ **Oczyszczanie** sprzętu za wykorzystaniem wody demineralizowanej lub myjek, zwłaszcza po wykorzystaniu mieszanki bazy z utwardzaczem.

➔ **Pistolety lakiernicze** - rekomendowane są pistolety wiodących producentów. Nawet gdy nastąpi decyzja o wymianie pistoletu, kolor postaje bez zmian.

	1.2mm	WSB	1.3 mm	1.4mm
Sata 3000 RP	✓		✓	
Sata 3000 HVLP	✓	✓	✓	
Sata 4000 RP	✓		✓	
Sata 4000 RP W	✓			
Sata 4000 HVLP		✓	✓	
Sata Minjet	✓			
Iwata Pininfarina Base			✓	✓
Iwata W400 WB2	✓		✓	
Sagola Xtreme RTX 02	✓		✓	
Graco Razor compliant	✓		✓	
Devilbiss Gti Pro H1	✓		✓	
Devilbiss Gti Pro T1	✓		✓	
Devilbiss Gti Pro T2	✓		✓	
Devilbiss Gti Pro 110	✓			
Devilbiss Sri 1.2 210 Aircap	✓			

Plakat Colormix - jest przydatnym narzędziem w procesie dobarwiania ilustrującym cechy danego mixu.



Podczerwień może być wykorzystana jako alternatywna metoda suszenia i odparowania bazy Standoblue przed aplikacją lakieru bezbarwnego. Zwykle proces ten zajmuje 6-10 minut.

Podkłady, szpachle i wypełniacze Standox są w pełni kompatybilne z bazą Standoblue i spełniają wymagania producentów.

Procesy naprawy są opisane w metryczkach technicznych.

Przechowywanie powinno następować w temperaturze 5-35°C.

Przydatność produktów Standoblue:

Srebra, Perty i Xyraliki	24 mies.
Uni	36 mies.
MIXy 191,190 oraz Standoblue Color Blend	24 mies.
MIX 199	36 mies.
Regulator Lepkości Standoblue	12 mies.
Utwardzacz Standoblue	18 mies.

Przygotowanie mieszanki Standoblue do natrysku można wykonać za pomocą programu Standwin, opcji "product mix" lub przy użyciu listwy.

➔ **Regulator Lepkości** - by rozpocząć aplikację należy dodać do kolorów z efektem 20%, a kolory uni 10%.

- Delikatnie wstrząsnąć przed użyciem.
- Po dodaniu Regulatora Lepkości Standoblue należy wykorzystać mieszankę tego samego dnia.

➔ **Spektrofotometr** - patrz Genius.

Suszenie Standoblue zależy od tego jak została przygotowana mieszanka. Generalnie, systemy suszenia wpływają pozytywnie na czas procesów, a co za tym idzie produktywność o przynajmniej 50%.

Systemy suszenia poprawiają produktywność i wydajność warsztatu. Dysze Venturi muszą być oddalone na 80cm od elementu, a ciśnienie wlotowe nie może przekraczać 2,5 bar. Należy ustawić dysze pod kątem ok. 45° w celu zapewnienia odpowiedniego wysuszenia całej powierzchni.

Szkolenia dotyczące Standoblue, a także innych

produktów Standox dostępne są w centrali firmy, a wszelkie informacje u Doradców. Wierzymy, że szkolenia to klucz do sukcesu. A dzięki zdobyciu wiedzy można uzyskać więcej korzyści z używanych systemów technologicznych.



Szlifowanie i usuwanie wtrąceń jest proste i odbywa się przy wykorzystaniu włókniny soft ultra-fine lub odpowiednim papierem ściernym. Rekomenduje się użycie szlifowania na sucho.

➔ **Trzy-warstwowe** naprawy są proste przy użyciu Standoblue. Z wykorzystaniem utwardzacza Standoblue podczas przygotowania grundtonu o wiele łatwiej osiągnąć dokładne dopasowanie koloru, a wraz z nim twardość powłoki.

➔ **Utwardzanie** Standoblue jest proste dzięki utwardzaczowi 2K Standoblue Hardener. Wykorzystany może być przy aplikacji na komory silnika, naprawie 3-warstwowej oraz wielokolorowej. Należy pamiętać o żywotności utwardzonej mieszanki:

Typ koloru	5% utwardzacza 3-warst. / wielokol.	10% utwardzacza komora / wnętrze
Uni	90-120 min	45-60 min
Z efektem	45-60 min	30-60 min

➔ **VOC** legislacja i stosowanie się do wymogów REACH są wdrożone zarówno w sferze produkcyjnej jak i komercyjnej Standoblue.

➔ **Wielokolorowe** naprawy są również łatwiejsze przy użyciu 5% utwardzacza Standoblue oraz

odpowiedniej ilości Regulatora Lepkości. Należy zastosować czasy schnięć pomiędzy warstwami:

- Suszenie systemem multi-air-flow o ustawieniach: 20° -40° C do zmatowienia + 30min w 20° C
- Suszenie wymuszone:
5-10min odparowanie końcowe i 10-15min w 60° C.
- Akceptowalne jest również suszenie na powietrzu: odparowanie końcowe do zmatowienia bez suszenia + 30min w 20° C
- Baza z dodatkiem utwardzacza musi zostać pokryta lakierem bezbarwnym VOC w ciągu 72 godzin.

Wilgotność może mieć wpływ na aplikację bazy oraz jej suszenie. Standoblue może też reagować na ten parametr, lecz dzięki wykorzystaniu Regulatora Lepkości można wyeliminować ryzyko.

www.stadox.pl jest miejscem, gdzie można uzyskać wszelkie niezbędne informacje dotyczące Standox.

➔ **Zasady bezpieczeństwa** są takie same jak przy stosowaniu innych materiałów lakierniczych. Standox rekomenduje używanie masek z dopływem powietrza.

Żywotność mieszanki jest zwykle określana jako jeden dzień, za wyjątkiem bazy z dodanym utwardzaczem.



DuPont Poland Sp. z o.o. • ul. Powązkowska 44c • 01-797 Warszawa • Polska